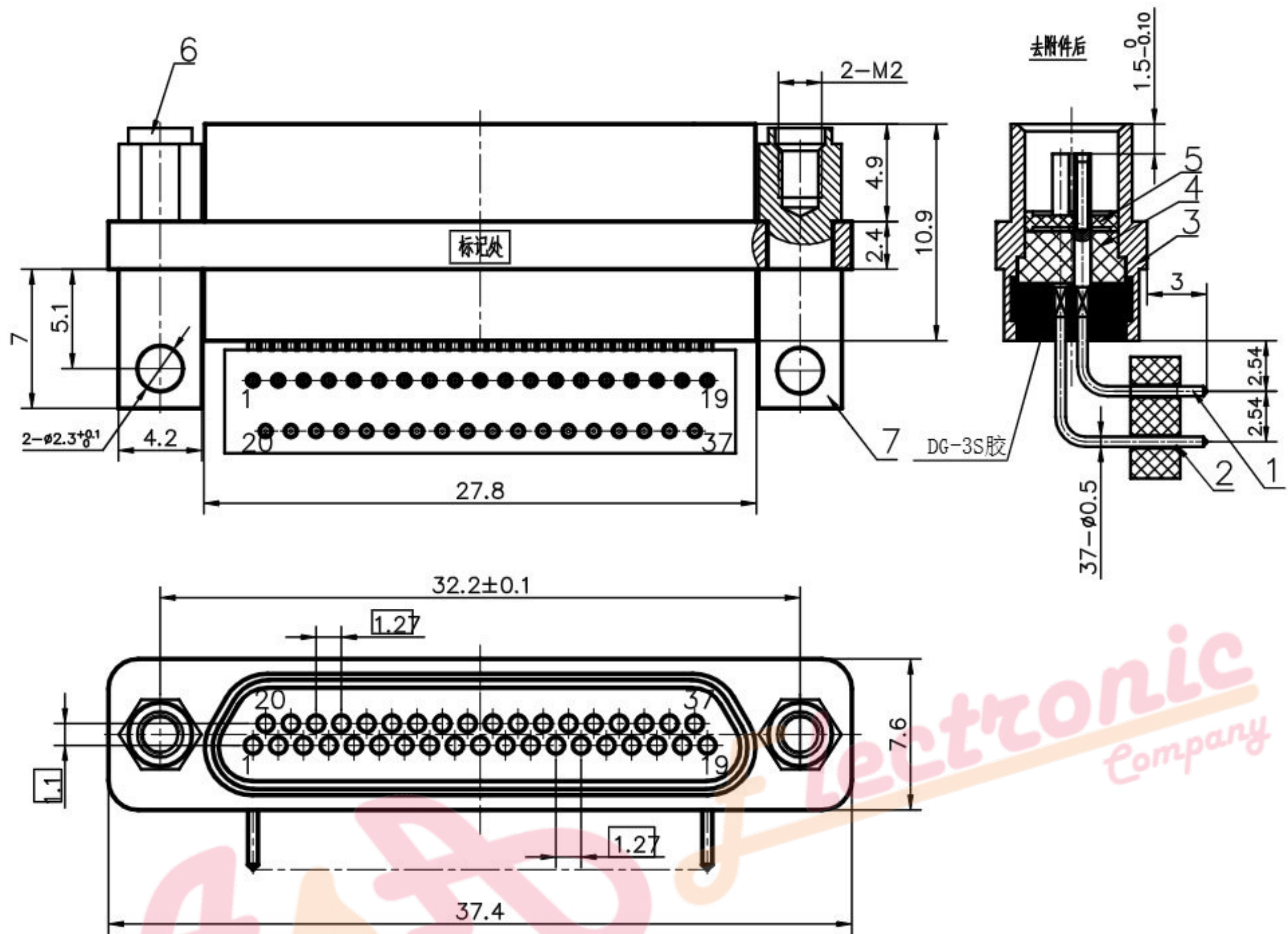




技术要求:

1、标记处激光标刻商标、型号、批次号，孔位号按图示位置标刻；

要求标记正确、清晰、字体美观、比例协调。

2、灌胶要求:

a)、胶粘剂内不允许存在气泡、杂质，且非灌胶面不得有胶迹。

b)、插针组件对接端的麻花针头及基座孔内严禁粘胶，且不得有多余物。

c)、胶粘剂固化后，应确保麻花针头基本位于基座孔中心位置，且导线应能承受

受技术条件规定的保持力22.2N而不动。

3、产品组装完毕后，对插端浸823保护剂。

4、发货时，将防尘盖盖上，与产品一起出厂。

5、执行标准：GJB 2446A-2011。

7	JB3. 10. 0182 (HSD)	安装支架	2	通用
6	JB3. 10. 0058 (HSD)	安装螺钉	2	通用
5	JB3. 14. 0009 (HSD)	37芯密封垫	1	
4	JB3. 30. 0290 (HSD)	基座	1	
3	JB3. 30. 5012 (HSD)	外壳	1	
2	JB3. 70. 0206 (HSD)	插孔	18	通用
1	JB3. 70. 0205 (HSD)	插孔	19	通用
序号	代号	名称	数量	备注

				J30J-37ZKWP7-J (HSD)		JB3. 90. 1194 (HSD)	
				微矩形电连接器			
更改标记数	量	更改单号	签名	日期	阶段	重量(kg)	比例
设计		工艺			S		
校对							
审核		标准化					
		批准					
				共 1 张	第 1 张	www.ASA-Elec.com	

制图:

描图:

幅面: A4